

СПЕЦІАЛЬНИЙ ЗАПІРНО-ПЛОМБУВАЛЬНИЙ ПРИСТРІЙ “РОСТОК”

ПРИЗНАЧЕННЯ ВИРОБУ

Одноразовий номерний запірно-пломбувальний пристрій “Росток” призначений для замикання і одночасного опломбування об’єктів з діаметром отворів для опломбування не менше 6,0 мм. Пристрій забезпечує високий рівень безпеки.

СЗПП “Росток” має дозвіл “Укрзалізниці” для опломбування всіх видів рухомого складу (вагони, цистерни та інші).

КОНСТРУКЦІЯ ТА ПОРЯДОК ВИКОРИСТАННЯ

СЗПП “Росток” конструктивно складається з корпусу із замковою частиною, тросу, запірного гвинта, та кульки. Контрольний семирозрядний номер нанесений на корпусі СЗПП та головці запірного гвинта.

Установка СЗПП “Росток” здійснюється вручну з допомогою замикаючого ключа. Трос СЗПП вставляється в суміщені отвори об’єкта, що пломбується, далі - в отвір корпусу, протягується до утворення мінімальної петлі між отворами об’єкта, і корпусом СЗПП. З допомогою замикаючого ключа запірний гвинт закручується до відломлення його головки.

Після установки СЗПП здійснюється перевірка надійності замикання шляхом спроби розімкнення СЗПП вручну. При правильному замиканні зворотнього ходу троса відносно корпусу не повинно бути. Номер СЗПП записується в журнал реєстрації. Головка з номером пломби зберігається у відправника як доказ, на випадок проведення криміналістичної експертизи.

Перед зніманням СЗПП необхідно переконатися у відсутності слідів несанкціонованого відкриття та механічних пошкоджень (звернути увагу на наявність слідів термічної або хімічної дії на тросі та корпусі СЗПП, і головне - перевірити порядковий номер пломби. При наявності неспівпадання номеру або інших ознак спроб несанкціонованого відкриття пломби з маскуванням слідів, знімання СЗПП проводиться у присутності комісії, складається відповідний акт.

При зніманні СЗПП з вагону трос перерізається ножицями для різання сталевих канатів. При зніманні з цистерни ріжучі деталі інструменту повинні бути змащені солідолом або іншими мастилами.

ПОРЯДОК ОБЛІКУ, ЗБЕРІГАННЯ ТА УТИЛІЗАЦІЇ

Неповторність кожного СЗПП забезпечується унікальним порядковим номером, нанесеним на корпусі і на стержні.

Для отримання максимального ефекту від використання одноразових номерних СЗПП необхідно дотримуватися правил суворого обліку отриманих та використаних СЗПП, а саме:

- зберігати СЗПП в надійному місці і видавати особам, що безпосередньо займаються опломбуванням, під роспис для виключення можливості навмисної підготовки СЗПП для наступного несанкціонованого відкриття;
- після встановлення СЗПП зробити запис у спеціальному реєстраційному журналі обліку;
- забезпечити зберігання головок встановлених пломб;
- використані СЗПП повинні бути належним чином утилізовані для запобігання ознайомлення сторонніх осіб з особливостями конструкції виробу, а номери повинні бути зафіксовані у спеціальному журналі.

Технічні характеристики

Матеріал корпусу та гвинта - сталь А12;
Матеріал тросу - сталь типу ТК
Загальна довжина тросу - від 250 до 600мм;
Діаметр тросу - 5,8 мм;
Зусилля замикання - не більше 15 кгс;
Зусилля розмикання - не менше 1,2 - 1,8 тс

Умови експлуатації

Стійкість до впливу агресивних середовищ - висока;
Встановлення - вручну, з допомогою спеціального ключа;
Знімання - з допомогою ножиць для різки сталевих канатів (проект 0803.00.00);

